

1) KONU

Bu teknik şartname İdare'nin ihtiyacı için satın alınacak "Mekanik, Elektriksel, Yangın, Havalandırma, Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yerüstü) ve Tehlikeli sıvıların bulunduğu tank ve depolar, Basınçlı Kap ve Tesisatların, Kaldırma ve İletme Ekipmanlarının, Tesisatların, Tezgâhların, Endüstriyel Raf ve Kapıların, İş Makinelerinin Teknik Muayene ve Ölçümlerinin Yaptırılması Hizmeti" nin teknik özelliklerini, uygulama esaslarını ve kontrol kriterlerini konu alır.

2) KAPSAM

Şartname konusu iş, İdare'nin Anadolu ve Avrupa yakasında bulunan (Ek-2'de bildirilen) tüm tesislerinde Ek-1'de belirtilen iş ekipmanlarının teknik muayene ve ölçümlerini kapsar.

3) TANIMLAR / KAVRAMLAR / KISALTMALAR

İdare: İSTAÇ AŞ.

Yüklenici: İdare'nin ücret ödeyerek hizmet satın aldığı özel ya da tüzel kişilik.

Mekanik Ekipman: Basınçlı kaplar, kazanlar, kaldırma ve iletme araçları, kaldırma ve taşıma aksesuarları, havalandırma ve yangın tesisatları ve kimyasal tanklar.

Elektriksel Ekipman: Paratoner, jeneratör, kaçak akım rölesi.

Ekipman muayene kuruluşu: İşin yapılmasında kullanılan her türlü makine, alet, ekipman, tesis, teçhizat, cihaz ve koruyucu sistemlerin iş sağlığı ve güvenliği yönünden; mevzuat, ilgili standart ve kontrol kriterlerine uygun kullanımının sağlanması ve sürdürülmesi adına bakım veya muayene, test ve kontrol yapmak üzere Bakanlıkça yetkilendirilen kuruluşları.

İş makineleri: Yükleyici, kazı yükleyici, damperli kamyonlar, skreyperler, greyderler, toprak ve çöp sıkıştırıcılar, çekici dozerler, yol düzeltme makineleri, zemin sıkıştırma makinaları vb.

Teknik Muayene: Teknik ekipmanların ulusal mevzuat şartlarına uygun olarak kontrol edilmesi.

Uygunsuz işlem: Yasal yönetmeliklerde, standartlarda ve bu şartnamede belirtilen şartlardan herhangi bir şartın yerine getirilmemesi.

Test: İş ekipmanının teknik muayenesi esnasında yapılan hidrostatik test, statik test, dinamik test ve benzerlerine verilen ad.

Ölçüm: Elektrik tesislerinin ulusal mevzuat şartlarına uygun olarak kontrol edilmesi.

Rapor: Teknik muayene ve ölçüm sonucunda tespit edilen verilerin belirtildiği doküman.

EKİPNET: Periyodik kontroller ile ilgili tüm iş ve işlemlerin Genel Müdürlükçe kayıt, takip ve izlenmesi amacıyla kullanılan, İSG-KATİP'te yer alan modülü,

İSG-KATİP: İş sağlığı ve güvenliği hizmetleri ile ilgili iş ve işlemlerin Genel Müdürlükçe kayıt, takip ve izlenmesi amacıyla kullanılan iş sağlığı ve güvenliği kayıt, takip ve izleme programını,

4) TEKNİK ÖZELLİKLER

Gerçekleştirilecek hizmetin hazırlık aşamasında ve uygulama esnasında uyulması gerekenler aşağıda belirtilmiştir.

4.1 GENEL

- 4.1.1 Hizmeti gerçekleştirecek firma A tipi muayene kuruluşu olmalıdır.
- 4.1.2 Periyodik kontroller periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından yapılmalıdır.
- 4.1.3 Basınçlı Kaplara (*boyler, kompresör, kazan ve genleşme tankı*) Hidrostatik Basınç Testi Hazırlıklarının Yapılması işi İDARE'ye aittir.
- 4.1.4 Periyodik kontrol raporlarında periyodik kontrolü gerçekleştiren kişiye ait **EKİPNET** kayıt numarasının bulunması gerekir.
- 4.1.5 Periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler ile Yüklenici kuruluşları;
- Periyodik kontrolleri kriterlerine ve usulüne uygun gerçekleştirir.
 - Periyodik kontrol raporunu gerçeğe uygun düzenler.
 - Tekniğe uygun muayene ve/veya test yöntemleri kullanır.
 - İş ekipmanına uygulanması gereken muayene ve/veya test işlemlerini fiilen gerçekleştirdiğini kayıt altına alarak raporu tanzim eder.
 - Periyodik kontrol esnasında yapılan muayene ve/veya testte tespit edilen her bir kusuru raporda ayrı ayrı belirtir.
- 4.1.6 İSGÜM tarafından yayınlanan rapor formatına uygun kontroller gerçekleştirilmelidir.
- 4.1.7 İş ekipmanının periyodik kontrolü sonucunda düzenlenecek raporda aşağıdaki bölümler bulunur:
- 4.1.7.1. Genel Bilgiler: Bu bölümde işyerinin ünvanı, SGK sicil numarası, adresi, sözleşme numarası (ID), periyodik kontrol faaliyetinin gerçekleştirildiği işyerinde muayene ve/veya test faaliyetlerinin başladığı periyodik kontrol başlangıç tarihi ve saati, periyodik kontrol faaliyetinin gerçekleştirildiği işyerinde muayene ve/veya test faaliyetlerinin bittiği periyodik kontrol bitiş tarihi ve saati, normal şartlarda yapılması gereken bir sonraki periyodik kontrol başlangıç tarihi, periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişinin; gerçekleştirdiği muayene ve/veya test sonuçları ile gerektiğinde iş ekipmanı ile ilgili işyerinden temin ettiği bilgi ve belgeleri değerlendirerek periyodik kontrol sonuç ve kanaatini oluşturup raporunu yayımladığı rapor tarihi, periyodik kontrol metodu ve gerekli görülen diğer bilgilere yer verilir.
- 4.1.7.2. Periyodik kontrol metodu: Bu bölümde ilgili standart numarası ve adı veya muayene veya test kriteri alınan yönetmelik adı, yoksa üreticinin tavsiye ettiği metotlar, bu bilgiler mevcut değilse risk değerlendirmesi sonucunda karar alındığı belirtilir.
- 4.1.7.3. Ekipman Etiket Bilgileri: Bu bölümde periyodik kontrole tabi tutulacak tesisatlar hariç iş ekipmanlarının bilgi etiketinde yer alan markası, modeli, imal yılı, seri numarası, varsa işyeri tarafından verilen adı ve benzeri bilgiler ile ekipmanın izlenebilirliğini sağlayan teknik özelliklere yer verilir.
- 4.1.7.4. Tespit Edilen Bilgiler: Periyodik kontrol yapılırken ekipman ve bileşenlerinin anlık durumunu tarif etmek ve periyodik kontrol sonrası yapılacak olası değişiklikleri belirleyebilmek için periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi tarafından gerçekleştirilen ölçüm ve/veya tespit edilen değerler ile ekipmanının kullanım yeri ve amacı belirtilir.

- 4.1.8 Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrollerini yetkili olan; makine mühendisleri, metalürji ve malzeme mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılmalıdır.
- 4.1.9 Kaldırma ve iletme ekipmanlarının iskeleler hariç periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılmalıdır.
- 4.1.10 Elektrik tesisatı, topraklama tesisatı, yıldırımdan korunma tesisatı, akümülatör, transformatör, jeneratör, katodik koruma tesisatı ile benzeri elektrik ile ilgili tesisatın periyodik kontrolleri yetkili olan; elektrik mühendisleri, elektrik-elektronik mühendisleri ve elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılmalıdır.
- 4.1.11 Tezgâhların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılmalıdır.
- 4.1.12 Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, inşaat mühendisleri, inşaat, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, inşaat veya makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılmalıdır.
- 4.1.13 Lokasyonlarda bulunan endüstriyel raflar ayrı ayrı değerlendirilmelidir.
- 4.1.14 İş makinelerinin periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılmalıdır.
- 4.1.15 Hizmet, Hizmet Yüklenici ve Yüklenicinin belirleyeceği ve İdarenin onayını almış Alt yüklenici çalışanları tarafından gerçekleştirilmelidir.
- 4.1.16 İş ekipmanına yapılacak tahribatsız muayeneler; TS EN ISO 9712 standardına uygun olarak en az seviye 2 personel belgelendirmesine sahip kişiler tarafından yapılmalıdır.
- 4.1.17 İdare ile yüklenici firmanın periyodik kontrol yapmaya yetkili kişi arasında periyodik kontrol hizmeti gerçekleştirilmeden en geç 1 gün önce İSG-KATİP sisteminden onaylanacak ve işe İSG KATİP onayından sonra başlanılacaktır.
- 4.1.18 İSG Katip sözleşmeleri İdare'ye imzalı şekilde iletilmelidir.
- 4.1.19 Elektrik Pano,Kaçak Akım ve Pano gövde topraklaması ölçümleri Elektrik İç Tesisatı Gözle Kontrol ve Fonksiyon Testleri Periyodik Kontrolü kapsamında tek bir rapor olarak kontrolleri gerçekleştirilmelidir.
- 4.1.20 Teknik muayenesi yapılan tüm ekipmanların, elektrik iç tesislerinin, topraklama ölçümü alınan noktaların fotoğrafları çekilerek, raporlar ile birlikte İdare'ye teslim edilmelidir. Fotoğraflar, raporlarda belirtilen uygunsuzlukları belgeleyecek nitelikte olmalıdır. Fotoğraflarda, tarih ve saat bilgisi yer almalıdır.
- 4.1.21 Panolarda termal kamera ile ölçüm yapılmalı ve Elektrik İç Tesisatı Gözle Kontrol ve Fonksiyon Testleri Periyodik Kontrolü raporunda olmalıdır

- 4.1.22 Elektrik iç tesisat denetim ve muayene raporlarında uygunsuzluk olan panoların numaraları da belirtilerek fotoğraflarla desteklenmelidir.
- 4.1.23 Uygunsuzluğu tarif etmek için konulan fotoğrafların hangi panoya ait olduğu belirtilmelidir.
- 4.1.24 Raporlarda yazan rapor tarihi ile İdare'ye teslim edilme tarihi aynı olmalı, kontrol edilen ekipmanlarda QR sistemli etiket olmalı ve yazılan raporlar yazılım sistemine en geç 10 gün içinde yüklenmiş ve kontrol edilmeye hazır olmalıdır.
- 4.1.25 Yüklenici topraklama ölçümleri için gerekli olan tüm ekipmanları kendi temin etmeli ve ekipmanların standartlara uygunluk belgelerini işe başlama tutanağı imzalanmadan önce İdare'ye teslim etmelidir.
- 4.1.26 Lokasyonlarda bulunan yangın söndürme sistemleri (otomatik yağmurlama sistemleri, otomatik gazlı söndürme sistemleri, mutfak davlumbaz söndürme sistemleri vd.) tek bir kalem olarak değerlendirilmelidir.
- 4.1.27 Hizmet esnasında kullanılan kontrol formlarının birer kopyaları İdare'ye her iş bitiminde teslim edilmelidir.
- 4.1.28 Görev alan çalışanların diploma fotokopilerini veya oda kayıt belgeleri işe başlama tutanağı imzalanmadan önce İdare'ye sunulmalıdır.
- 4.1.29 Görev alan çalışanların çalışabilir durumda olduğunu gösterir sağlık durumları uygundur tutanağı Yüklenici' nin işyeri hekimi tarafından onaylanmış şekilde işe başlama tutanağı imzalanmadan önce İdare'ye teslim edilmelidir.
- 4.1.30 Görev alan çalışanların SGK evrakları işe başlama tutanağı imzalanmadan önce İdare'ye teslim edilmelidir.
- 4.1.31 Görev alan çalışanlar işe başlamadan önce mutlaka işe uygun kişisel koruyucu donanımlarını hazır bulundurmmalıdır. Kişisel koruyucu donanımı olmayan çalışanlar kkd ları hazır olana kadar çalışmaya başlanmayacaktır.
- 4.1.32 Hizmet esnasında kullanılacak ekipman/cihazların güncel kalibrasyon sertifikaları olmalı, işe başlama tutanağı imzalanmadan önce İdare'ye teslim edilmelidir.
- 4.1.33 Hizmet esnasında kullanılan ekipmanların iş sağlığı ve güvenliği açısından uygunluğundan Yüklenici sorumludur.
- 4.1.34 Yüklenici, İdare'nin izni olmaksızın şartname harici bir ölçüm prosedürü ya da standardı kullanmamalıdır.
- 4.1.35 Hizmetin iş planı, Yüklenici ve İdare ile birlikte işe başlama tarihinden sonraki 3 gün içinde organize edilir.
- 4.1.36 Olumsuz hava koşullarında (kar, yağmur, fırtına gibi) İdare ölçümleri durdurabilir.
- 4.1.37 İdare, gerçekleşen hizmetten memnun olmadığında, hizmet ekibinin yukarıda belirtilen şartlara uygun olan başka bir ekiple değişmesini ister.
- 4.1.38 Yüklenici İdare'nin refakatçisi olmadan iş yapmamalıdır.
- 4.1.39 Teknik muayeneler için İdare tarafından doldurulan Periyodik Teknik Muayene Gözlem Formu (FR08.SP12), hizmet verilen her bir birim için Yüklenici tarafından doldurulduktan sonra imzalanmalıdır. İmzalanan formlar İdareye teslim edilmelidir.
- 4.1.40 Yüklenici tarafından teknik muayene yapılan birim ve lokasyonlara ait sonuçları kalem bazında gösteren Excel formatında (İdare'nin onayını alınacağı) özet raporu haftalık olarak İdareye sunulmalıdır.

- 4.1.41 Her bir teknik muayene raporu İSGÜM belirlemiş olduğu rapor formatına uygun olarak yapılmalı ve değerlendirilmelidir.
- 4.1.42 Şartnamede belirtilmiş olan teknik muayene metotları haricinde, standartların kabul ettiği başka metotlar İdare'den yazılı onay alınmadan uygulanamaz.
- 4.1.43 Teknik muayene ve ölçümler 7/24 esasına dayanarak, mesai saatleri dışındaki zamanlara organize edilerek gerçekleştirilebilir.
- 4.1.44 Yüklenici iş planında İdare tarafından gerçekleştirilecek her türlü değişikliğe riayet etmelidir ve iş planında meydana gelen İdare'den kaynaklı aksaklıklardan ötürü bedel talep edemez.
- 4.1.45 Periyodik kontrol ve ölçüm gerçekleştirilecek, İstanbul İli sınırları içerisinde Avrupa ve Asya Yakası olmak üzere farklı ilçelerde konumlandırıldığı göz önüne alınarak iş planı yapılmalıdır.
- 4.1.46 Bir sahanın mekanik, elektrik ve iş makineleri ölçümleri aynı güne çakışmamalıdır.
- 4.1.47 İş bitiminde tüm sahalarda/tesislerde bulunan ve kontrolü yapılan tüm teknik muayene uygunluk/uygunsuzlukları için İdarenin belirleyeceği kriterlere göre tek bir genel saha kontrol raporu hazırlanmalıdır.
- 4.1.48 Yüklenici hizmete başlanılmadan önce İDARE'nin verdiği talimatları imzalamalı ve İdare'ye teslim etmelidir.

4.2 TABLO-1: BASINÇLI KAP VE TESİSATLARIN PERİYODİK KONTROL SÜRELERİ İLE KONTROL KRİTERLERİ

EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda-belirtilmiştir.)
Buhar ve kızgın su kazanları	TS EN 12952 serisi, TS EN 12953 ve TS 497 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Isıtma (Kalorifer, sıcak su ve benzeri) kazanları	TS EN 303 serisi, TS 497, TS 430, TS EN 14394+A1 ve TS EN 12828+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kızgın yağ kazanları	DIN 4754-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yerüstü)	TS EN 13445-5, TS 1446, TS EN 12817 ve TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yer altı)	TS EN 13445-5, TS 1446, TS EN 12817, TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Basınçlı hava ve gaz tankları	TS 1203 EN 286-1, TS EN 13445-5, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kapalı genleşme tankları	TS 10576, TS 1911, TS 11490, TS EN 13831, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Boylar ve akümülyasyon tankları	TS 736, TS EN 12897+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

PERİYODİK TEKNİK MUAYENE HİZMET ALIM İŞİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

TS06-06/110325

Boyama makinaları (kazanları)	TS EN ISO 11111-1, TS EN ISO 11111-7, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kriyojenik tanklar	TS EN ISO 21009-2 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Buharlı pişirme kazanları	TS 11673 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Otoklav	TS EN 285+A1 ve TS EN 13060+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Atmosferik, bombeli yatay veya dikey silindirik, prizmatik, çelik veya termoplastik, açık veya kapalı tehlikeli sıvı depolama tankı	TS EN 12285-2, TS 8991, TS 712, TS EN 12573-1, TS EN 12573-2, TS EN 12573-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Atmosferik, dik, silindirik, yer üstü, çelik kaynaklı birleştirmeli, açık ya da kapalı tavanlı tehlikeli sıvı depolama tankları	API 620, API 650, API 653 ve API 2610 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
¹⁾ LPG tankları, buhar kazanları, kızgın su kazanları, kriyojenik tanklar gibi standartlarında emniyet valf testleri bulunan ekipmanlar için emniyet valfleri, standartlarda belirtilen azami süreler içerisinde teste tabi tutulur. ⁽²⁾ Seyyar veya sabit kompresör hava tankları ile basınçlı hava ihtiva eden her türlü kap ve bunların sabit donanımı. ⁽³⁾ Tehlikeli sıvılar: aşındırıcı veya sağlığa zararlı sıvılardır.	

- Basınçlı kap ve tesisatların genel olarak kontrolleri yukarıda tabloda periyodik kontrol kriterlerinde bildirilen standartlara göre yapılmalıdır. Ayrıca periyodik kontrol sırasında aşağıdaki hususlara da dikkat edilmesi sağlanmalıdır.
 - 1- İSGÜM tarafından yayınlanan rapor formatına uygun kontroller gerçekleştirilecektir
 - 2- Bir önceki teknik muayene raporlarındaki uygunsuzluklar kontrol edilmelidir.
 - 3- Basınçlı kapların bulunduğu ortamlarda sağlık ve güvenlik işaretleri, ortam temizliği, havalandırma, aydınlatma vb. kontrolleri yapılmalıdır.
 - 4- Basınçlı ekipmanların elektrik panolarında ve gövdelerinde topraklama bağlantısı kontrolü yapılmalıdır.
 - 5- Basınçlı kaplar işletme basıncı belirlenen iş ekipmanları için işletme basıncı değeriyle, işletme basıncı belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise azami basınç değeriyle hidrostatik teste tabi tutulmalıdır. Basınçlı kapların üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle, üretim standardında bu değer yoksa azami basınç değerinin 1,5 katı değeriyle hidrostatik teste tabi tutulmalıdır.
 - 6- İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi ve benzeri güvenlik donanımları belirlenen işletme basıncı değerine, işletme basıncı belirlenmeyen ekipmanlarda ise ekipmanın etiketinde yer alan azami basınç değerine uygun olarak yapılmalıdır.

- 7- Basınçlı kaplara uygulanacak hidrostatik test hazırlıklarının organizasyonu İDARE'ye en az 7 gün önceden yazılı şekilde bildirilmelidir..
- 8- Manometre, termometre, termostat, güvenlik ventilleri gibi göstergelerin standartlara uygunluğu kontrol edilmelidir.
- 9- Basınçlı kapların periyodik bakımlarının içerik ve periyot olarak uygunluğu kontrol edilmelidir.
- 10- Basınç ayar otomatığı (presostat) ve siren sistemleri kontrol edilmelidir.
- 11- Blöf düzeni kontrol edilmelidir.
- 12- Flanş ve vanalarda sızıntı olup olmadığı kontrol edilmelidir.
- 13- Yakıt, su ve hava kurutma/filtre sistemleri kontrol edilmelidir.
- 14- Havalandırmanın yeterli olup/olmadığı kontrol edilmelidir.
- 15- Yangın güvenliği önlemleri kontrol edilmelidir.
- 16- Kazan operatörünün belge kontrolü yapılmalıdır.
- 17- Basınçlı kaplarda yapılan testler sonrası, tekrar sağlıklı kullanılabilir hale getirildiğinden emin olunmadan teknik muayene bitirilmemelidir.
- 18- Tıbbi Atık Bertaraf Şefliği bünyesinde yıl içerisinde gerçekleştirilecek bakım ve tadilat çalışmaları kapsamında, otoklav ve buhar kazanlarına ait periyodik kontroller ile hidrostatik testler, ilgili mevzuat ve standartlara uygun olarak Yüklenici tarafından gerçekleştirilecektir.

4.3 TABLO-2: KALDIRMA VE İLETME EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROL SÜRELERİ VE KONTROL KRİTERLERİ

Krenler (köprül, portal, mobil, yükleyici, kule, kıyı ötesi, döner kollu ve benzeri)	TS EN 15011, TS EN 14985, TS EN 13852-1, TS EN 13852-2, TS EN 13000+A1, TS EN 12999, TS EN 14439+A2, TS EN 13001 serisi, TS ISO 9927-1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Vinçler ve kaldırma teçhizatları (monoray, traksiyonel, çekirme, gerdirm ve benzeri)	TS EN 14492-1+A1, TS EN 13157+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Endüstriyel araçlar (forklift, transpalet, yük ve personel taşıyıcı, değişken erişimli araç, sipariş toplayıcı ve benzeri)	TS EN ISO 3691 serisi, FEM 4.004 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Araç kaldırma liftleri	TS EN 1493 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kaldırma tablaları	TS EN 1570-1+A1, TS EN 1570-2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Sütunlu çalışma platformları	TS EN 1495+A2 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Yükseltilebilen seyyar iş platformları	TS EN 280+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Servis asansörleri	TS EN 81-3+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

Yük asansörleri ⁽¹⁾	TS EN 81-31 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Mobil erişim ve çalışma kuleleri (seyyar iskeleler)	TS EN 1004-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Sürekli taşıma donanımları (konveyörler)	TS EN 618+A1, TS EN 619+A1, TS EN 620 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kaldırma aksesuarları ve taşıyıcılar (sapanlar, kıskaçlar, vakum kaldırıcı, manyetik kaldırıcı ve benzeri)	TS EN 14502-1, TS EN 13414-2+A2, TS EN 1492 serisi, TS EN 818-6+A1, TS EN 13155 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
⁽¹⁾ Yükleme amaçlı erişilebilen, taşıyıcı (kabin veya platform) içinde insan seyri bulunmayan, sadece yüklerin taşındığı asansörlerdir.	

- Kaldırma ve İletme ekipmanlarının genel olarak kontrolleri yukarıda tabloda periyodik kontrol kriterlerinde bildirilen standartlara göre yapılmalıdır. Ayrıca periyodik kontrol sırasında aşağıdaki hususlara da dikkat edilmesi sağlanmalıdır.
 - 1- İSGÜM tarafından yayınlanan rapor formatına uygun kontroller gerçekleştirilecektir
 - 2- Bir önceki teknik muayene raporlarındaki uygunsuzluklar kontrol edilmelidir.
 - 3- Kaldırma araçlarının kullanıldığı ortamlarda sağlık ve güvenlik işaretleri vb. kontroller yapılmalıdır.
 - 4- Operatörün kullanması gereken kaldırma araçlarında yetki belgesi ve geçerliliği sorgulanmalıdır.
 - 5- Ekipmanlarda genel hasar kontrolü yapılmalıdır.
 - 6- Ekipmanlarda statik test katsayısı elle işletilen kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,25, dinamik test kat sayısı ise 1,1'dir.
 - 7- Yük testi, İdare tarafından sağlanacak test yükü ile yüklenici firma çalışanları kontrolünde İdare'ye bağlı operatör personelin yardımıyla gerçekleştirilmelidir.
 - 8- Yük testinde test yükü en az standardın/yönetmeliğin istediği süre kadar askıda tutulmalıdır.
 - 9- Sapan etiket / işaretlemeleri (Sapan tanımlama vb.) kontrolü,
 - 10- Üst veya alt uç bağlantıları ve/veya kelepçelerin aşınması, bozulması ve/veya kırılması kontrolü,
 - 11- Deformasyon /Kopuk tellerin olması kontrolü,
 - 12- Kanca durumu kontrolü
 - 13- Askı halkasının durumu kontrolü
 - 14- Uç bağlantılarının durumunun kontrolü
 - 15- Özde, tel dolaşmaları veya çıkıntılar gibi ciddi halat bozulmaları kontrolü,
 - 16- Korozyon kontrolü,
 - 17- Isı hasarı kontrol edilmelidir.
 - 18- Kaldırma ve iletme ekipmanlarında yapılan testler sonrası, tekrar sağlıklı kullanılabilecek hale getirildiğinden emin olunmadan teknik muayene bitirilmemelidir.

4.4 TABLO-3: TESİSATLARIN PERİYODİK KONTROL SÜRELERİ İLE KONTROL KRİTERLERİ

Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatı	21/8/2001 tarihli ve 24500 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği, 30/11/2000 tarihli ve 24246 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği ve 4/11/1984 tarihli ve 18565 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği ile TS EN 60079 serisi, TS HD 60364-4 serisi, TS HD 60364-5 Serisi, TS HD 60364-6 standartlarında belirtilen hususlara göre yapılır.
Yıldırımdan korunma tesisatı (kafes sistemi, hava sonlandırma çubuğu, doğal hava sonlandırma bileşenleri, paratoner ve benzeri)	TS EN 62305 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Transformatör	İmalatçının belirleyeceği şartlar kapsamında yapılır.
Jeneratör	TS ISO 8528 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Yangın söndürme sistemleri, otomatik yağmurlama sistemleri, otomatik gazlı söndürme sistemleri, mutfak davlumbaz söndürme sistemleri (yangın su deposu, yangın pompa dairesi ve yangın pompaları performans testleri, sabit boru tesisatı, sprinkler sistemi, yangın dolapları, hidrant sistemi ve benzeri)	Projede belirtilen kriterlere ve Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe uygun şekilde gerçekleştirilir.
Portatif yangın söndürücüler (yangın söndürme cihazları)	Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe uygun şekilde gerçekleştirilir. (TSE ISO/TS 11602-2 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.)
Kaçış yolu basınçlandırma sistemleri ve duman tahliye sistemleri	Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe Uygun Şekilde Gerçekleştirilir.
Yangın algılama ve uyarı sistemleri	Projede belirtilen kriterlere ve TSE CEN/TS 54-14 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Havalandırma ve klima tesisatı	Projede belirtilen kriterlere uygun olup olmadığının belirlenmesine yönelik olarak yapılır.

- Tesisatların genel olarak kontrolleri yukarıda tabloda periyodik kontrol kriterlerinde bildirilen standartlara göre yapılmalıdır. Ayrıca periyodik kontrol sırasında aşağıdaki hususlara da dikkat edilmesi sağlanmalıdır.

4.4.1. TOPRAKLAMA VE PARATONERİN SİSTEMİ KONTROL DETAYLARI

- 1- İSGÜM tarafından yayınlanan rapor formatına uygun kontroller gerçekleştirilecektir

- 2- Bir önceki teknik muayene raporlarındaki uygunsuzluklar kontrol edilmelidir.
- 3- Ölçümler yapılırken panolarda yer alan kaçak akımlarında ölçümleri yapılacaktır.
- 4- Topraklama ölçüm noktalarında topraklama direnci ölçülmesi, üç noktadan topraklama direnci ölçüm yöntemi yada çevrim empedansı yöntemi ile yapılmalıdır.
- 5- Elektrikli iş makineleri ve aletlerin gövde topraklaması kontrol edilmelidir
- 6- Topraklama eş potansiyel baralarının topraklama direnci ölçümü yapılmalıdır.
- 7- Panoların topraklama iletkeni devamlılık testi yapılmalıdır.
- 8- Paratoner iletkenlerinden topraklama dirençleri ölçülmelidir.
- 9- Paratonerin standartlara uygunluğu gözle kontrol edilmelidir.
- 10- Paratoner tesisatı haricinde; işletme, koruma, ups, trafo vb. noktaların topraklama dirençleri ölçülerek standartlara uygun olup olmadığı kontrol edilmelidir.

4.4.2. JENERATÖRLERİN MUAYENE VE TEST DETAYLARI

- 1- İSGÜM tarafından yayınlanan rapor formatına uygun kontroller gerçekleştirilecektir
- 2- Bir önceki teknik muayene raporlarındaki uygunsuzluklar kontrol edilmelidir.
- 3- Jeneratörün bulunduğu ortamların/odaların sağlık ve güvenlik işaretleri, ortam temizliği, havalandırması, aydınlatması vb. parametrelerin standartlara uygunluğu kontrol edilmelidir.
- 4- Jeneratörlerin elektrik panolarında ve gövdelerinde topraklama bağlantısı kontrolü yapılmalıdır. Jeneratörlerdeki topraklama hatlarından 4.3.1.2 maddesinde belirtilen yöntem ile topraklama ölçümü alınmalıdır.

4.4.3. ELEKTRİK İÇ TESİSLERİ DENETİM VE MUAYENE DETAYLARI

- 1- Kontroller Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği ile ilgili standartlarında belirtilen hususlara göre yapılmalıdır.
- 2- Bir önceki teknik muayene raporlarındaki uygunsuzluklar kontrol edilmelidir.
- 3- Tesiste bulunan tüm dağıtım, tali, aydınlatma panoları, priz kombinasyon kutuları, enerji kablo tavaları, anahtar ve prizler, aydınlatma armatürleri, tesiste yapılmış diğer ölçüm raporları olmak üzere tesisin genel itibariyle tüm elektrik tesisatının kontrolü yapılmalıdır. İSGÜM tarafından yayınlanan rapor formatına uygun kontroller gerçekleştirilecektir.
- 4- Elektrik İç Tesisat Ölçüm ve Kontrolleri asgari olarak aşağıdakileri hususları kapsamalıdır; İSGÜM tarafından yayınlanan rapor formatına uygun kontroller gerçekleştirilecektir. İki madde birleştirilerek tek bir madde yazılabilir.
 - Tüm sigorta, şalter, artık akım koruma düzeneği (kaçak akım rölesi), şebeke prizi ve ups prizi gibi elektriksel elemanların tespiti
 - Artık akım koruma düzeneği (Kaçak Akım Rölesi) testleri (Açma akımı(mA) ve Açma Süresi(ms) tespiti)
 - Gerilim düşümü ölçümleri
 - Panolarda bulunan kabloların akım taşıma kapasitesinin ölçümü ve kontrolü
 - Panolarda iletkenlerin bağlantı kontrolleri
 - Panoların, dışarıdan gelebilecek elektriksel olmayan etkilere karşı korunmasının kontrolü
 - Panolarda, tek hat şeması ve ayrıntılı açıklamaların kontrolü

- Panolarda elektriksel tehlike ve uyarı işaretlerinin kontrolü
 - Panolarda bulunan şalter, sigorta ve artık akım koruma düzeneği gibi ekipmanların etiketlendirilmesinin kontrolü
 - Panolarda ve sigorta kutularında bulunan kabloların mekanik etkilere karşı kontrolü
 - Pano ve sigorta kutularında kabloların renk kodlamasının uygunluğunun kontrolü
 - Panolarda bulunan topraklama ve nötr baralarının kontrolü
 - Topraklama iletkeninin son tüketici noktalarına kesintisiz taşınmış olmasının kontrolü
 - Panoların, dışarıdan gelebilecek mekanik etkiler ile sıcaklık etkilerine karşı kontrolü
 - Topraklama ölçüm ve kontrolleri
 - Çevrim empedansı ölçümleri
 - İzolasyon direnci ölçümleri
- 5- Kontrolü yapılan elektrik panolarına çıkmaz bir sticker yapıştırılarak numara verilmelidir.
- 6- Raporlarda numarası verilen panoların lokasyon bilgileri de belirtilmelidir.

4.4.4. HAVALANDIRMA VE KLLİMA TESİSATININ MUAYENE VE TEST DETAYLARI

- 1- İSGÜM tarafından yayınlanan rapor formatına uygun kontroller gerçekleştirilecektir.
- 2- Muayene edilecek ekipmanın bulunduğu alan, çevresinden izole edilerek güven altına alınmalıdır.
- 3- Havalandırma kanallarında ve Hava filtrelerinde tıkanıklık olup olmadığı kontrolü yapılmalıdır.
- 4- Kanal çeperinde delik veya ezilme olup olmadığı kontrolü yapılmalıdır.
- 5- Hasarlı veya eksik conta olup olmadığı kontrolü yapılmalıdır.
- 6- Havalandırma sistemi üzerinde gözle görülebilir toz birikmesi olup olmadığı kontrolü yapılmalıdır.
- 7- Kalibrasyonlu anemometre cihazı ile ölçülen hava akım hızları neticesinde debi hesaplanarak projede olması gereken debilere ulaşp ulaşmadığı havalandırma ölçümleri yapılarak kontrol edilmelidir.

4.4.5. YANGIN SÖNDÜRME SİSTEMLERİ MUAYENE VE TEST DETAYLARI

- 1- Kontroller Projede belirtilen kriterlere ve Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe uygun şekilde gerçekleştirilmelidir. İSGÜM tarafından yayınlanan rapor formatına uygun kontroller gerçekleştirilecektir
- 2- İşletmenin yangın tehlike sınıfı belirlenmeli ve kontroller yangın tehlike sınıfına göre yapılmalıdır.
- 3- Yangın tesisatı kapsamında aşağıdaki kontroller yapılmalıdır;

- 4- Yangın dolapları: Birbirlerine olan mesafeleri, konumları ve bakım kayıtlarına bakılmalıdır.
- 5- Hidrantlar: Birbirlerine olan mesafeleri, konumları ve bakım kayıtlarına bakılmalıdır.
- 6- Köpüklü, gazlı ve sulu sistemler: Proje uyumluluklarına ve bakım kayıtlarına bakılmalıdır, sistemlerin çalışır olması teyit edilmelidir.
- 7- Pompa dairesi kontrolleri: Tesisat kurallarına uygunluk incelemeleri, pano, jeneratör bağlantı, basınç algılama devreye girme çıkma vb. kontroller gerçekleştirilmelidir.
- 8- Yangın su deposu: Proje ile depo uygunluğu değerlendirilmelidir.
- 9- Kontrol edilen yangın tesisatları üzerine etiket yapıştırılmalıdır.

4.4.6. YANGIN ALGILAMA VE UYARI SİSTEMLERİ MUAYENE VE TEST DETAYLARI

- 1- İSGÜM tarafından yayınlanan rapor formatına uygun kontroller gerçekleştirilecektir.
- 2- Panel sisteminin enerji besleme devrelerinin ve akülerin kontrolünün yapılmalıdır.
- 3- İhbar butonlarının test edilmesi sağlanmalıdır.
- 4- Duman dedektörleri test edilmelidir.
- 5- Alarm ve arıza testleri yapılmalıdır.
- 6- Sistemde bulunan ısı artış dedektörlerinin test edilerek kontrol edilmelidir.
- 7- Tüm flaşör ve sirenlerin testi yapılmalıdır.
- 8- Panel üzerinde bulunan tüm lambaların test edilerek kontrol edilmelidir.
- 9- Sensör ledlerinin kontrolü yapılmalıdır.

4.5 TABLO-4: TEZGÂHLARIN PERİYODİK KONTROL SÜRELERİ İLE KONTROL KRİTERLERİ

Mekanik presler	TS EN ISO 16092-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Hidrolik presler	TS EN ISO 16092-3 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Hidrolik abkant presler	TS EN 12622+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Torna tezgahları	TS EN ISO 23125 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Ağaç işleme tezgahları	TS EN 847-3 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Soğuk metal testereleri	TS EN ISO 16093 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Hareketsiz taşlama makineleri	TS EN ISO 16089 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Şerit testere (ağaç işleme makinaları)	TS EN 1807-2 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

Delme makinaları	TS EN 12717+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Giyotin makaslar	TS EN 13985+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Transfer tipi ve özel amaçlı tezgâhlar	TS EN 16090-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

- Tezgahların periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-5'te belirtilen standart ve kriterlere uygun olacak şekilde yapılmalıdır

4.6 TABLO-5: ENDÜSTRİYEL RAF VE KAPILARIN PERİYODİK KONTROL SÜRELERİ İLE KONTROL KRİTERLERİ

Endüstriyel raflar	TS EN 15635 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Endüstriyel kapılar	TS EN 13241+A2, TS EN 12453, TS EN 12604+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

- Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-5'te belirtilen standart ve kriterlere uygun olacak şekilde yapılmalıdır.
- Lokasyonlarda bulunan endüstriyel raflar için her raf grubu için ayrı ayrı değerlendirilmelidir.

4.7 TABLO-6: İŞ MAKİNELERİNİN PERİYODİK KONTROL SÜRELERİ İLE KONTROL KRİTERLERİ

Çekici dozerler	TS EN 474-2+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Yükleyiciler	TS EN 474-3+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kazıcı yükleyiciler	TS EN 474-4+A2 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Damperli kamyonlar	TS EN 474-6+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Skreyperler	TS EN 474-7+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Greyderler	TS EN 474-8+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Toprak ve çöp sıkıştırıcılar	TS EN 474-11+ A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Yol düzeltme makinaları	TS EN 500-2+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Zemin sıkıştırma makinaları	TS EN 500-4 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

- İş makinelerinin periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-5'te belirtilen standart ve kriterlere uygun olacak şekilde yapılmalıdır.

5) TEST VE MUAYENE METOTLARI

1. İşin gerçekleşmesi esnasında teknik özelliklerde belirtilen muayene ve test metotlarına uygun olarak işlem yapılıp yapılmadığı İdare'nin refakatçisi tarafından kontrol edilir.
2. Gelen raporlar periyodik teknik muayene gözlem formu ile adet, ekipman ve sonuç bazlı İdare tarafından kontrol edilir.
3. Kontrol sonucu uygunsuzluk tespit edilmesi halinde **7.3 maddesine** göre işlem yapılır.
4. İdare şartnamede belirtilen şartlara uymayan veya şartnamede özellikle belirtilmesine gerek duyulmayan kusurları tespit etmesi durumunda hizmet ücretsiz olarak Yüklenici'ye tekrarlatılır.

6) AMBALAJLAMA ETİKETLEME VE TESLİMAT

1. Teknik muayenesi yapılan tüm ekipmanlar, bir sonraki muayene tarihine kadar silinmeyecek özellikli mürekkeple, muayene tarihinin ve bir sonraki muayene tarihinin yazılı olduğu etiket ile etiketlenmelidir.
2. Yapılacak tüm ölçümler ve raporlamalar işe başlama tarihinden itibaren 6 ay içinde tamamlanmalıdır.
3. Ölçüm ve muayenesi tamamlanan her bir lokasyona ait teknik muayene raporları, ilgili çalışmaların tamamlanmasını takiben en geç 7 (yedi) takvim günü içerisinde İdare'ye yazılı ve/veya elektronik ortamda teslim edilmelidir.
4. Teknik muayene sırasında can ve mal güvenliği açısından risk oluşturan kritik uygunsuzlukların tespit edilmesi halinde, Yüklenici tarafından durum en geç 24 saat içerisinde İdare'ye yazılı ve/veya elektronik ortamda bildirim yapılmalıdır.
5. Uygunsuz çıkan sonuçlara yönelik yapılan iyileştirmelerin yerinde doğrulamasının yapılabilmesi için raporların teslim tarihinden itibaren sözleşme bitene kadar bedelsiz olarak yüklenici firma tarafından tekrar ölçüm yapılmalıdır.
6. Teknik muayene sonucunda hatalı çıkan ekipmanların üzerine uygunsuzluğu bildiren hata etiket kartı ile etiketlenmelidir. (Örn: Kaçak akım rölesi arızası, topraklama uygunsuzluğu, hidrolik arızası vb.)
7. 15/1/2004 tarihli ve 5070 sayılı Elektronik İmza Kanununa uygun olarak güvenli elektronik imza ile imzalanmış ve elektronik ortamda saklanan kayıtlar geçerlidir. Hazırlanan elektronik imzalı raporlar yazılım üzerinden dijital ortamdan erişilebilir olması gerekmektedir.
8. Talep edilmesi halinde teknik muayene bittikten sonra lokasyon ve kalem bazında sonuçları gösteren rapor Excel formatında tablo halinde İdare'ye teslim edilmelidir.
9. Teknik muayene raporlarında periyodik kontrolü gerçekleştiren kişiye ait **EKİPNET** kayıt numarasının bulunması gerekir.

7) GARANTİ ŞARTLARI

1. Hizmetin gerçekleştirilmesi esnasında ya da hizmetin gerçekleştirilmesinden sonra herhangi bir olumsuzluk yaşanması ve iş kazası olması durumunda ortaya çıkacak tüm maliyet/masraflar Yüklenici'ye aittir.
2. İdare Standartlar ve yönetmeliğe uygun olmayan ölçüm tespit edildiğinde ölçüm hizmetini ücretsiz olarak tekrarlatır.

3. Teknik muayenesinde eksiklik tespit edilen tüm ekipmanlarda tespit edilen eksikliklerin İdare tarafından giderilmesi sonrasında, sözleşme süresi sona erse bile sözleşme bitiş tarihinden itibaren, 12 aylık süre içerisinde talep edilen ek kontrol, doğrulama ve raporlamalar için Yüklenici' ye ek ücret ödemesi yapılmaz.
4. İdare şartnamede belirtilen şartlara uymayan veya şartnamede özellikle belirtilmesine gerek duyulmayan kusurları tespit etmesi durumunda hizmet ücretsiz olarak Yüklenici' ye tekrarlatılır.

8) EĞİTİM ŞARTLARI

1. Gerçekleştirilecek olan "Teknik Ekipmanların Teknik Muayene Ve Ölçümlerinin Yaptırılması Hizmet" inde İdare'nin uygun gördüğü konularda Yüklenici firmadan rapor formatları ve yazılım arayüz kullanımı kapsamında bilgilendirme yapılması talep edilebilir.

9) EMNİYET / İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ ŞARTLARI

1. 4857 Sayılı İş Kanunu, 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve bağlı yönetmeliklere göre çalışma yapılmalıdır.
2. İlgili Kanun ve yönetmelikler çerçevesinde Yüklenici, personeline gerekli olan İSG eğitimleri verilmeli ve belgelendirilmelidir.
3. Çalışan personellerin işe giriş sağlık muayeneleri ilgili yasal şartlara uygun olarak yapılmalı ve belgelendirilmelidir.
4. Çalışan personellerin yaptığı işe uygun mesleki sertifikaları olmalıdır.
5. Personele gerekli olduğu durumlara yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımlar teslim edilmeli ve kayıt altına alınmalıdır.
6. Personelin kişisel koruyucu donanımlarını doğru şekilde kullandığını takip ederek, yanlış kullanımlarda personele bilgilendirme yapılmalıdır.
7. Her hangi bir kaza olması halinde, yaşanan kaza kayıt altına alınmalı ve ilgili mercilere yasal şartlara uygun olarak bildirim yapılmalıdır. Oluşacak zarar ile alakalı Yüklenici kaynaklı tespit edilen zararlar Yüklenici tarafından ödenir.
8. 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu'na bağlı yönetmeliklerde belirtilen, ayrıca belirtilmesine ihtiyaç duyulmayan tüm İSG kurallarına uyulmalıdır.
9. İdare, Sahadan gelen geri bildirimler olması halinde, Yüklenici' nin çalışma yönteminin emniyetsiz olduğuna, emniyet unsurlarının, güvenlik ekipmanlarının yetersiz olduğuna karar verir ise; Yüklenici verilen talimatlara göre çalışma yöntemini değiştirmeli, güvenlik önlemlerini arttırmalı veya kurtarma ekipmanları temin etmelidir. Bu gibi talimatlar Yükleniciyi sözleşme kapsamındaki diğer yükümlülüklerden kurtarmaz.
10. Yüklenici, taahhüdü altındaki işin yapımı esnasında çalışan personelin can güvenliği için (İdare personeli ve üçüncü kişi dahil) her türlü emniyet, iletişim, trafik ve diğer tedbirleri almakla yükümlüdür.
11. Yüklenici, tüm tesislerde her türlü konulardaki (ilgili kanunlar, yönetmelikler ve fen kurallarının belirlediği) iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini almalıdır. Bu konuda idari ve diğer mercilerin talep ve ikazlarına uymalıdır. Yüklenici maddi ve idari oluşabilecek her türlü problemin çözümünden sorumludur.
12. Yüklenici, iş sahasında çalıştıracağı tüm personeli sigortalı yapmak zorundadır.
13. Yüklenici, görev alacak çalışanın listesini işe başlamadan önce İdare'ye teslim etmelidir.
14. İşin yapılması esnasında meydana gelebilecek hasar ve arızaların giderilmesi Yüklenici' nin sorumluluğundadır.

10) ÇEVRESEL ŞARTLAR

1. Hizmet kapsamında çevreye herhangi bir zarar verilmemelidir. Çevreye zarar verilmesi halinde sorumluluk Yüklenici' ye aittir.

11) ENERJİ ŞARTLARI

1. Herhangi bir enerji şartı bulunmamaktadır.

12) STANDARTLAR, MEVZUAT VE SERTİFİKASYON

1. Hizmet kapsamında uyulması gereken mevzuatlar aşağıda belirtilmiştir. Gerekli olan durumlarda diğer İş Güvenliği mevzuatları ve Uluslararası standartlar da uygulanır.
 - İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği,
 - İş Ekipmanlarının Periyodik Kontrollerini Yapmaya Yetkili Kişilerin Kayıt Ve Eğitimlerine İlişkin Tebliğ,
 - Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği,
 - Elektrik İş Tesisleri Yönetmeliğikalib
 - i,
 - Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği,
 - Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği,
 - Makine Emniyeti Yönetmeliği
 - Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığının Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği (87/404/AT)
 - TS / EN / ISO / IEC standartlarının **en güncel revizyonları**
 - Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik
 - Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği
 - Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

13) EKLER

EK-1 Kontrol Edilecek Ekipman Listesi

EK-2 İSTAÇ AŞ. Lokasyon Adresleri

HAZIRLAYAN

Faruk ERGÜT
İş Sağlığı ve Güvenliği Şefi

ONAYLAYAN

Alpaslan KIRIŞ
Kalite Sistemleri Müdürü

TARİH

09/04/2026